



Exzellente
Manövrierfähigkeit in
engsten Räumen

- Optimale Abmessungen,
Breite : 1,5 m
- Mit einer Höhe von nur
2.1 m in eingefahrenem
Zustand, können normale
Türen durchfahren werden
- Korbarm mit vertikaler
Bewegung 130°(+65°/-65°)
- Wenderadius von nur 3,90 m

Optimale Produktivität
so wie komfortable
Bedienung

- Reichweite bis zu 8,65 m
- Lange Batterielaufzeit
- Vollständige proportionale
Steuerung

Robust, zuverlässig und
einfach zu warten



Haulotte 
GROUP

More than lifting

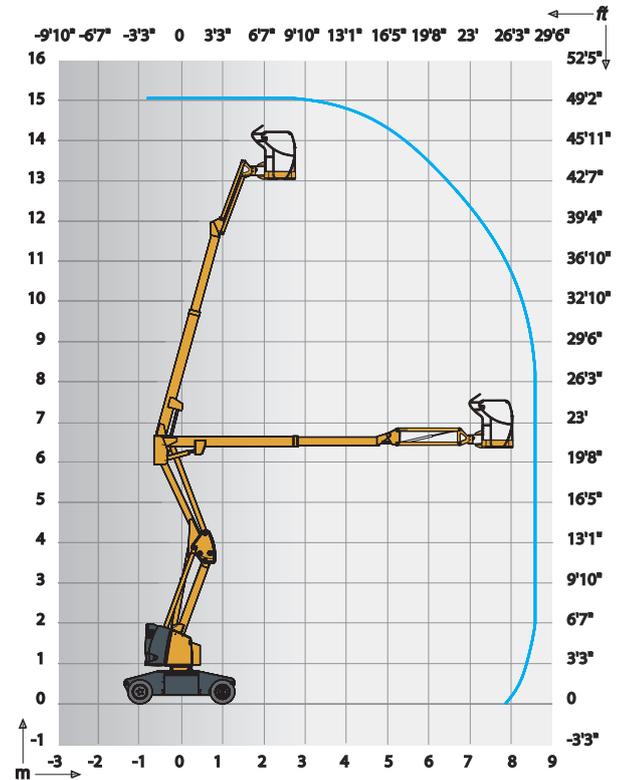




TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

HA15 IP

Arbeitshöhe	14.87m
Plattformhöhe	12.87m
Maximale Reichweite	8.65m
Gelenkpunkt	6.25m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg
Vertikaler Schwenkbereich	130° (+65/-65)
A Länge	6.65m
B Breite	1.52m
C Höhe im eingefahrenen Zustand	2.1 m
Höhe - Transport	3.02m
D Radstand	2 m
E Bodenfreiheit	14 cm
F x G Plattformabmessung	1.15 x 1.07m
Seitlicher Überhang	0 cm
Proportionale Fahrgeschwindigkeit	0.7 - 4.5 km/h
Wenderadius - aussen	3.95m
Schwenkbereich des Oberwagens	355°
Plattformschwenkbereich	180° (+90/-90)
Motor	48 V - 345 Amph (C5)
Maximale Steigfähigkeit	25 %
Reifen - nicht-markierend	23x10-12
Tankkapazität des Hydrauliköls	30l
Gesamtgewicht	7 230 kg



STANDARDAUSSTATTUNG

- Semi-Traktionsbatterien
- Batterieladeanzeige
- Batterieladegerät 48V - 50A
- Bedienpult mit Tastatur
- Neigungsmesser 3°
- Reifen - nichtmarkierend
- Einsatz im Freien bis zu Windgeschwindigkeiten von 45 km/h
- Manuelles lösen der Bremse
- Betriebsstundenzähler
- Drehkranzarretierung
- Abschlepp- und Kranösen
- Notpumpe
- 2 Lenkräder vorne und 2 Antriebsräder hinten
- Korblastüberwachung
- Hupe

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Blinklicht
- Steckdose im Arbeitskorb
- Akustisches Fahrsignal
- Zentrale Batteriebefüllung
- Antriebsbatterien 360 Ah
- Gel-Batterien
- Druckluftleitung im Arbeitskorb
- Fernbedienung für Bremsen lösen
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Arbeitskorb (1,50 x 0,80m)

